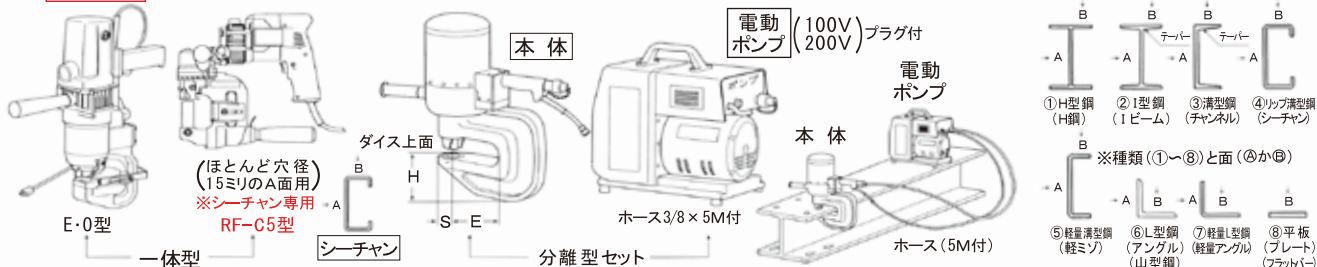


電動油圧式穴あけ機で、ポンチ・ダイス(刃物)は別途品です。穴径=ボルト(ネジ)径+(1~2)ミリが目安です。

パンチャー(セルフアー)

機種選定 ①どの鋼材(右図)で材質は②板厚(ミリ)③穴径(ミリ)④奥行(ミリ)⑤一体型か分離型⑥電源(100Vか200V)を確認してください。どの鋼材のどの面に穴あけしますか



種類	備考	型式	板厚(ミリ)	穴径(ミリ)	最大奥行(ミリ)	先端寸法S(ミリ)	あご高さH(ミリ)	長穴	刃物の組合わせ		電圧(V)	出力(W)	電流(A)	外形寸法(ミリ) 巾×高さ×奥行(KG)	自重	打抜時間 片道(秒)	電源コードの太さ(スケア)					商 品 コード
									ポンチ	ダイス							10M	20M	30M	40M	50M	
一体型	アングルL40~90	E-0615	2~6	6~15	25	14	48	ヨコのみ	E	E	100	305	3.2	82×341×355	7.0	4.0	2.0	2.0	2.0	2.0	3.5	5701
	L40~90□75~125※	E-0619	2~6	6~19	55	14	63	ヨコのみ	EL	EL	100	670	7.0	116×420×368	14.0	2.0	2.0	3.5	3.5	5.5	5.5	5702
	L45~80□100~125※	O-0920	2~9	12~20	40	17	74	ヨコのみ	O1	O1	100	850	8.5	142×504×323	18.0	3.0	2.0	3.5	5.5	5.5	8.0	5711
	L60~100□125~300※	O-1322	2~13(12)	12~22(24)	50	24	92	ヨコのみ	O2	O2	100	1,300	13.0	161×501×446	29.5	4.5	2.0	5.5	8.0	14.0	14.0	5712
	シーチャン専用	RF-C5	1.6~3.2	8~20	50	17	101	ヨコのみ	CA/CB	CA/CB	100	420	4.4	89×90×261	6.5	4.0	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	5717
分離型	フラット(平)面用などで溝型鋼(チャンネル)には不向きです。それ以上段の印のある3機種でのみ対応可能です。 [打抜時間] 100V/200Vのポンプを使用して、SS400の材質で最大板厚・最大穴径の穴をあけた場合の片道時間 ※SS400-HSS41	A-1018	2~10	8~18	50	17	71	不可	D	M	-	-	-	112×355×490	15.5	7.0/5.0	穴あけ能力 材質はSS400を基準としていますが、ステンレスだと打抜可能な板厚は約60%(×0.6)になります。					5721()
	A-1322	2~13	12~22	60	24	83	不可	D	D	-	-	-	125×378×500	21.0	10.5/7.0	5722()						
	A-1624B	2~16	12~25	70	24	92	タテ・ヨコ	D	D	-	-	-	142×412×522	28.0	16.5/11.0	5725()						
	A-1624A	2~16	12~25	110	24	112	タテ・ヨコ	D	D	-	-	-	142×432×522	35.0	16.5/11.0	5726()						
	SC-05	ポンプは電圧がドロップしていると所定の力が出ませんので、できれば強力な200VのSC-10型の使用をおすすめします。	100	400	7.5	175×324×360	27.5	-	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	5791								
SC-10	200(三相)	750	3.5	175×319×395	27.0	-	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	5796										

※ダイスには取付方向がありますので表面に刻印のⓂが見える様にセットしてください。(メーカー:日東・オグラ)
 ※厚い板に小さな穴はあきません。通常は板厚の1.2倍、ステンなら2倍以上の穴径が必要です。10ミリの板厚なら12ミリでステンなら20ミリ以上の穴しかあけられません。
 ※穴のピッチがあまり近づくと穴が変形します。穴の最小ピッチ=板厚×1.5+穴径になります。
 ※連続使用によるオイルの劣化に気を付けてください。

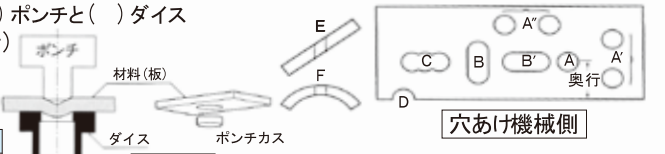
別売品 ポンチ・ダイスセット: 板厚()ミリで穴径()ミリ用の()ポンチと()ダイス
 (中古品あり) 芯出し治具(分離型長穴用) ロックナット(25ミリ関連の時)
 スペアーオイル(スピンドル油の#2): 1ℓ入

別売品 ポンチ・ダイスセット 芯出し治具 ロックナット

種類	一体型				分離型			
	2~6	2~6	2~9	2~13(12)	1.6~3.2	2~10	2~13	2~16
本体の型式	E-0615	E-0619	O-0920	O-1322	RF-C5	A-1018	A-1322	A-1624(B-A)
組合わせ	E	EL	O1	O2	CA/CB	D	D	D
穴径(φ)	E(A-B)	EL(A-B-C)	O1(R-S-T-C)	O2(A-B-C-D)	CA/CB	M	D	D
6	○	○	○	○				
⑧6×12⑧	○	○	○	○				
8	○	○	○	○				
8×16	○	○	○	○				
9×18	○	○	○	○				
9×25	○	○	○	○				
10	○	○	○	○				
10×20	○	○	○	○				
11×22	○	○	○	○				
12	○	○	○	○	○(M10用)	○	○	○
12×18	○	○	○	○				
12×24	○	○	○	○				
12×25	○	○	○	○				
13	○	○	○	○				
14	○	○	○	○				
14×21	○	○	○	○				
14×25	○	○	○	○				
15	○	○	○	○	○(M12用)	○	○	○
15×21	○	○	○	○				
16	○	○	○	○	○(M14用)	○	○	○
18	○	○	○	○	○(M16用)	○	○	○
18×21	○	○	○	○				
18×25	○	○	○	○				
19	○	○	○	○				
20	○	○	○	○				
22	○	○	○	○				
23.5	○	○	○	○				
24	○	○	○	○				
25	○	○	○	○				

※O-1322型は板厚が12ミリまでなら穴径は24ミリでも可能です。
 ※溝型鋼(チャンネル)のテーパ(フランジ)部分には●印か●印のある物だけしか使用できません。
 ※Dポンチ・Dダイスを溝型鋼(チャンネル)のテーパ部に使うと、穴あけ後のポンチが戻る時に穴に引掛かる事がありますので、おすすめできません。
 ※寿命:ポンチは3,000穴・ダイスは6,000穴位で、ダイスの方が約2倍長持ちします。
 ※上記の能力は一般の鋼材(SS400相当品)用ですので、その他の材質の場合は問い合わせください。
 ※ステンレスに穴あけする場合は板厚が65%(×0.65)の厚さまでしか穴あけはできません。

穴の種類 機械により可能と不可能があります。



①丸穴シングル(ボ)②丸穴ダブル(ボ)③丸穴Yコブ(ボ)④丸穴タテダブル(ボ)⑤丸穴タテYコブ(ボ)⑥丸穴タテYコブ(ボ)⑦丸穴タテYコブ(ボ)⑧丸穴タテYコブ(ボ)⑨丸穴タテYコブ(ボ)⑩丸穴タテYコブ(ボ)
 (ボ):パンチャーのポンチ・ダイスで穴あけ可能
 (ブ):アトラのブローチで穴あけ可能
 (キ):アトラまたは電気ドリルの鉄工キリで穴あけ可能

E-0型用ダイスの種類と用途

(ダイスは平板の板厚や溝型鋼のフランジの板厚により指定の種類がありますが、ポンチは板厚には関係ありません)
 ※Eダイス(E-0615型用)



分離型用ポンチ・ダイス
 (分離型のポンチ・ダイスは板厚に関係ありません)
 Dポンチ
 ロックナット(25ミリの時のみ)
 芯出し治具(長穴用)
 Mダイス(丸穴用)
 Dダイス(丸穴用)
 Dダイス(長穴用)

RF-C5型用ポンチ・ダイス

A面 □60×30×10 CAタイプ
 □75×45×15 ×1.6ミリ~3.2ミリ用
 □100×50×20
 B面 □100×50×20 CBタイプ
 □125×50×20 ×1.6ミリ~3.2ミリ用
 □150×50×20