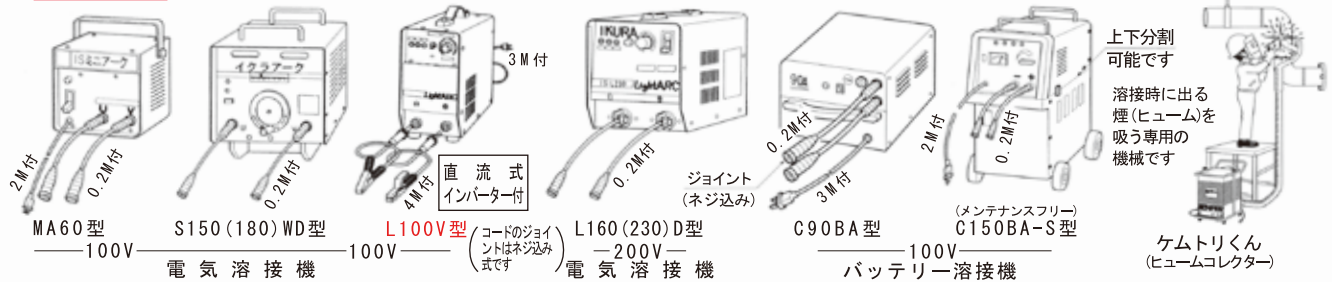


太物(38スケアまでの)電源コードもあります。エンジンウェルダ(エンジン式溶接機)は保有していません。

溶接機(電気・バッテリー)・プラズマ切断機

溶接機の機種選定 ①溶接棒の太さ(ミリ) ②電源:100Vか200Vかバッテリー ③各部ケーブルの長さ(ホルダー・アース・電源)



商品名	方式	型式	電圧(V)	溶接棒の太さ(ミリ)	電撃防止装置	電流(V)	定格入力(KVA)	定格出力(KW)	プラー(A)以上	使用率(%)	外形寸法(ミリ) 巾×長さ×高さ	ケーブルの太さ(スケア)			電源コードの太さ(スケア)					自重(KG)	商品コード
												ホルダー	アース	電源	10M	20M	30M	40M	50M		
溶接機	交流	MA60	100	1.6	なし	60	1.5	0.8	15	20	210×210×280	各2Mと片手面付で延長は不可能です。			—	—	—	—	—	17	6201
		S150WD	100	2.0	内蔵	30~95	5.5	3.3	40	20	320×380×345	22	22	5.5	5.5	14.0	22.0	22.0	38.0	35	6211
		S180WD	100	2.6	内蔵	40~95	7.5	3.5	60	20	300×460×430	38	38	8.0	8.0	14.0	22.0	22.0	38.0	36	6212
	直流インバータ付	L100V	100	2.0・2.6	内蔵	40~85	2.8	1.5	20	40	174×330×293	ホルダー・アース各4Mと電源コード3M付です。			5.5	5.5	8.0	14.0	14.0	12	6221
		L160D	200(単相)	2.6・3.2	内蔵	20~160	9.0	6.0	50	30	140×410×200	38	38	5.5	5.5	14.0	22.0	22.0	38.0	10	6226
		L230D	200(単相)	3.2・4.0	内蔵	20~230	14.0	8.0	60	40	245×450×255	38	38	8.0	8.0	14.0	22.0	38.0	38.0	17	6227
バッテリー	C90BA	100	2.0	なし	60~80	1.5	0.8	15	10	270×430×215	22	22	2.0	2.0	3.5	5.5	5.5	8.0	28	6231	
	C150BA-S	100	2.6・3.2	なし	50~150	1.3	0.7	15	20	270×570×580	22	22	2.0	2.0	3.5	5.5	5.5	8.0	24/50	6232	

※MA60型-C90BA型-C150BA-S型の電源は100Vの家庭用コンセント(2P×15A)から取っても使用可能です。(メーカー:育良)
 ※S150WD型-S180WD型-L100V型の電源は100Vですが、家庭用コンセントでなく、機器用分電盤(20A・40A以上)から配線してください。
 ※L160D型-L230D型はインバーター制御の直流方式なので二次側のケーブルは太さ38スケアならば100Mまで伸ばせます。
 温度センサー付なので高温になると自動停止しますが、しばらく放置しておけば再使用できます。
 ※使用率20%とは、その機器の最大電流で使用した時に、アーク(火花)の発生時間は、10分間のうちの20%即ち2分間までと言うことです。
 それ以上の率で使用すると、中に入っているトランスのコイルが焼ける等破損の原因になります。
 ※コードは必ず全部伸ばしてから使用してください。丸く巻いたまま使用すると、コイル状に電気が流れて発熱し、コードを溶かしてしまいます。
 ※本体側面の接地用端子を利用して、必ず接地ケーブル(アース線)を採ってください(ケーブルの太さは14スケア程度)

別売品 溶接棒:一般軟鋼用の1.6ミリ・2.0ミリ・2.6ミリ・3.2ミリ・4.0ミリ(2.0ミリまでは2KG単位で、それ以上は5KG単位) アース線
別途レンタル ケーブルセット(ホルダーケーブル+アースケーブルのセット):22スケアと38スケアの10M物と20M物があります。
 電源コード:太さは本体の型式と長さにより上表を参照してください。10M物・20M物・30M物があります。
 延長中間ケーブル(両端ネジ込み式):22スケアと38スケアの10M物と20M物で一本単位でレンタル
 片手面(ガラス付)
 ホルダーケーブル
 アースケーブル
 ケーブルセット
 2本でセット(10M物と20M物)
 アースクリップ(開口50ミリまで)
 ジョイント(1本単位でレンタル)(ネジ込み) ※切断板厚は()内位がおすすめです。
 電源コード
 W型(3芯)(100V用)
 N型(3芯)(100V用)
 N型(4芯)(200V用)
 延長中間ケーブル 22スケアか38スケア(10M物と20M物)
 片手面(ガラス付)
 アースケーブル
 ホルダーケーブル
 ホルダー
 鉄板

商品名	型式	最大切断板厚(ミリ)		電圧(V)	定格入力(KVA)	定格出力(A)	D寸法(ミリ)	使用率(%)	自重(KG)	外形寸法(ミリ) 巾×長さ×高さ	コンプレッサー	電源コードの太さ(スケア)					商品コード
		鉄・ステン	アルミ									10M	10M	30M	40M	50M	
プラズマ切断機	M-1500C	6(4.5)	3(2)	100	1.5	15	25	50	12	200×375×260	内蔵	3.5	5.5	8.0	14.0	14.0	6271
	M-3500C	12(9)	8(6)		5.6	35	25	40	23	210×385×405		3.5	5.5	8.0	14.0	14.0	6273
	M-5500C	22(16)	16(12)	200 (三相)	8.9	55	29	40	29	210×535×395	別途	3.5	8.0	14.0	14.0	22.0	6281
	M-8000	40(30)	27(20)		15.0	80	29	100	67	330×550×700		8.0	14.0	22.0	38.0	38.0	6291
	M-12000	60(45)	40(30)		28.3	120	29	100	148	450×680×805		14.0	22.0	38.0	50.0	60.0	6292

※Mタイプはコンプレッサー内蔵型ですが、Dタイプは別にコンプレッサーが必要です(TFP-07S型) ②:ストレートトーチ取付可能機 (メーカー:ダイヘン)
 ※セット内訳 Mタイプ 本体+電源コード(3M)+トーチケーブル(10M)+アースケーブル(5M) ※セット内訳 Dタイプ 本体+電源コード(3M)+トーチケーブル(10M)+アースケーブル(5M)+(別途レンタルでベビコンー式)

プラズマ切断機
 トーチ
 Mタイプ
 電源コード(3M付)
 本体
 トーチケーブル(10M付)
 アースケーブル(5M付)
 プラズマ切断の利点
 ①切断速度が速い
 ②切断ひずみが少ない
 ③ランニングコストが低い
 付属の電源コードの先端は端子が付いています。
 Dタイプ
 電源コード(3M付)
 本体
 トーチケーブル(10M付)
 ベビコンー式TFP-07S型
 200V×三相×0.75KW
 自重:50KG
 別途レンタル
 接地点ケーブル(現場でアース)
 アースケーブル(5M付)

別売品 カップ、チップ、電極(消耗度合は大体1:5:3です)

本体型式	区別	(田)カップ	(木)チップ	(火)電極
M-1500C	標準	(共通)	H1002F01	H705F05
	ロング		H1002H01	H999K02
M-3500C	標準		H705F04	H705F05
	ロング		H999K01	H999K02
M-5500C	標準	H669G04	H669G06	H669G11
D-8000	標準	H767J100	H767F01	H758G03
D-12000	標準	H839G02	H839G03	H839M00

消耗度合
 ①:⑤:③
 カップ チップ 電極
 別売品
 現場の作業状況により、消耗度合は大体1:5:3です。
 保護カバー(トーチボディ) (標準品)
 トーチ
 トーチガイド
 D-12000型用のみ
 ストレートトーチ ケーブル(ペンシル型) 10M付

別途レンタル トーチガイド(D-12000型用のみ) 電源コード(Dタイプ用) ベビコンー式(TFP-07S型):ベビコンー本体+電源コード3M+ホース6φ(2M) ストレートトーチ(ケーブル10M付)